



ステライト複合ワイヤ — Tubular Wire Products

KENNAMETAL STELLITE 社(ケナメタルステライト社)ではロッド、被覆棒、パウダーと共に複合ワイヤとしてもステライト合金を標準品として製造しています。同社は80年以上にも渡るステライト合金の製造技術を生かし、世界で最初にステライト合金の複合ワイヤの製造に成功しました。

複合ワイヤで最も重要なのは、シース(外側チューブ)に使用される極薄コバルト板ですが、Deloro Stellite 社では、高純度、高品質の極薄コバルト板を使用しており、複合ワイヤの最高品質を保証します。

ステライト複合ワイヤを使用することにより(サブマージ及び MIG)、手盛りの場合と比較して5倍以上の効率化を図ることが出来ます。サブマージアークでの肉盛は主にロール、大型バルブ、ミキサーケーシング等のシンプルな形状の母材へ大量のステライト合金を肉盛する場合に適しています。

MIG 肉盛溶接は一般に複雑な形状のものや、小型の母材への肉盛りに適しています。

MIG 溶接条件

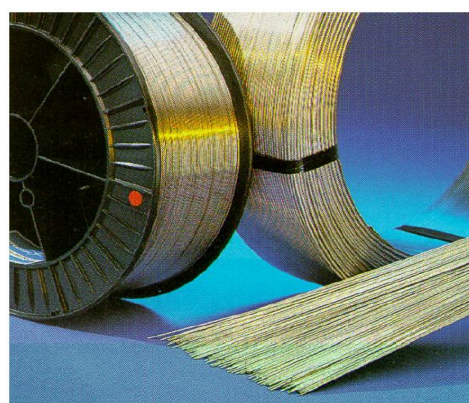
1.2mm (M/mins)				1.6mm (M/mins)			
Transfer Type	Amps(A)	Volt(V)	Wire Speed	Transfer Type	Amps(A)	Volt(V)	Wire Speed
50Hz pulse	110-250	22-28	3.5-8.0	50Hz pulse	150-200	23-27	2.8-4.7
Spray	200-300	27-30		Spray	250-350	27-30	4.5-6.3
Dip	110-200	17-20	3.3-5.8	Dip	150-200	17-20	2.5-3.7

シールドガス…アルゴン もしくはアルゴン+1%酸素

	ワイヤ径			
	1.2mm	1.6mm	2.4mm	3.2mm
Stellite 1	◎	◎	◎	
Stellite 6	◎	◎	◎/○	○
Stellite 12	◎	◎	◎/○	○
Stellite 21	◎	◎	◎/○	○
Stellite 306		◎	◎/○	○

◎=MIG 用ワイヤ

○=サブマージアークワイヤ



直輸入元 三興物産株式会社

大阪府大阪市西区新町2-4-2 なにわ筋S I Aビル7階 Tel: 06-6534-0534 Fax: 06-6534-0532

Email: sanko.b@crocus.ocn.ne.jp Web site: <http://www.sanko-stellite.co.jp/>

ステライト® はケナメタルステライトの登録商標です。